

CrashTesty STATYCZNY i DYNAMICZNY

Przed rozpoczęciem wdmuchiwania zaleca się wykonać dwa **CrashTesty** światłowodu, z których uzyskuje się informacje o maksymalnej możliwej sile do wykorzystania jaką wytrzyma dany światłowód. Dzięki temu będzie wiadomo jakiej sily wpychania kabla **NIE NALEŻY PRZEKRACZAĆ**.

Przed pracą maszyna powinna być dobrze rozgrzana.

CrashTest STATYCZNY imituje "naturalny" przebieg wdmuchiwania i zbierania oporów wraz ze wzrostem odległości czy ilości zakrętów.

CrashTest DYNAMICZNY imituje nagłe uderzenie światłowodu w przeszkodę: krzywo dociętą rurkę, złączkę zamontowaną na łuku, przewężenie mikrorurki czy ścianę na końcu odcinka.

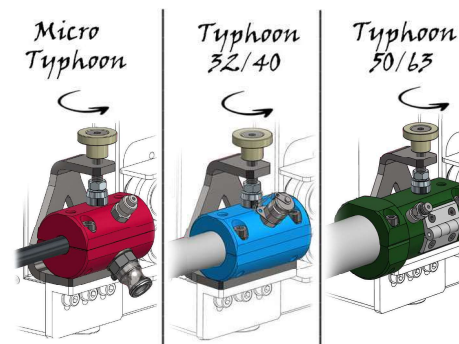
Zaleca się pracę z maksymalną nastawą prędkości 3. Warto również na tej prędkości wykonać testy dynamiczne by znać warunki graniczne pracy z danym światłowodem.



Przed rozpoczęciem testów oraz pracy na wdmuchiwarce operator nie może posiadać na sobie żadnych wiszących elementów, które mogą wkręcić się w pasy napędowe i przyciągnąć go do maszyny. **NALEŻY ZACHOWAĆ SZCZEGÓLNA OSTROŻNOŚĆ PRZY OBSŁUDZE MASZINY.**



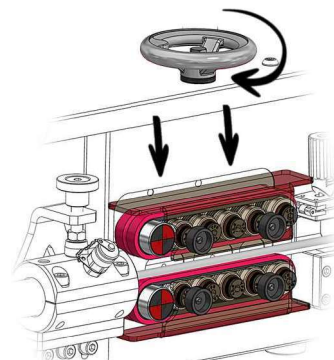
Należy zaślepić odcinek rury (1) / mikrorurki (2)
STATYCZNY - 10 cm
DYNAMICZNY - 2 m
 tego samego rodzaju w jaką zamierzamy wdmuchiwać.
 Uzbroić głowicę wdmuchującą we wszystkie tuleje, uszczelki etc. zgodnie z jej instrukcją.



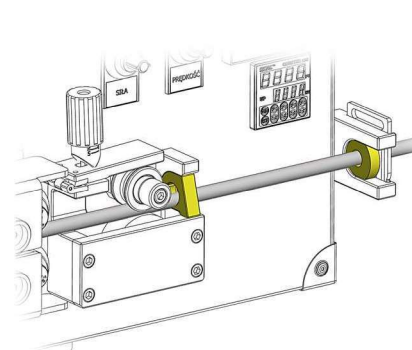
Następnie należy zamontować głowicę w podajniku MultiTank na kołkach mocujących i zabezpieczyć śrubą dociskową. Przy **CrashTEŚCIE** STATYCZNYM dodatkowo dopychamy kabel do końca krótkiej rurki.



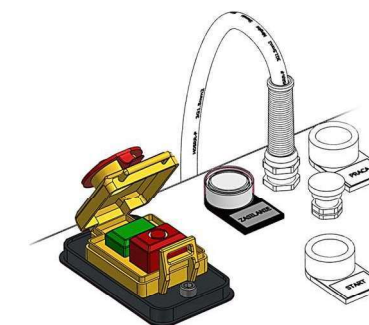
Sprawdzić czy tuleje prowadzące nie dotykają pasów napędowych, może to spowodować ich uszkodzenie. Jeżeli tak jest należy wyregulować mocowanie głowic przez poluzowanie 3 śrub, ustawienie mocowania i skręcenie go.



Ułożyć kabel w rowku prowadzącym i opuścić górny pas napędowy.

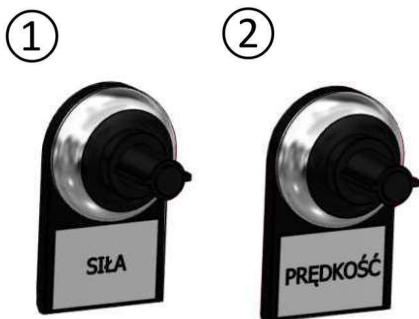


Przeprowadzić kabel przez licznik oraz naprowadzacz.

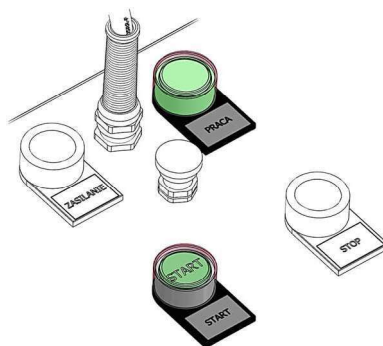


Doprowadzić zasilanie do podajnika i nacisnąć zielony przycisk pod wyłącznikiem bezpieczeństwa. Podświetlona biała dioda zasilania sygnalizuje o doprowadzeniu zasilania.

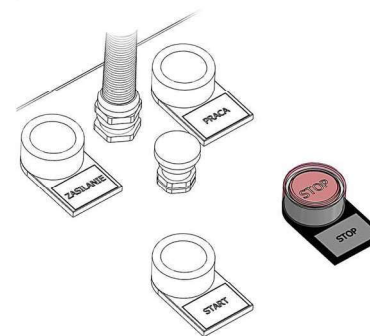




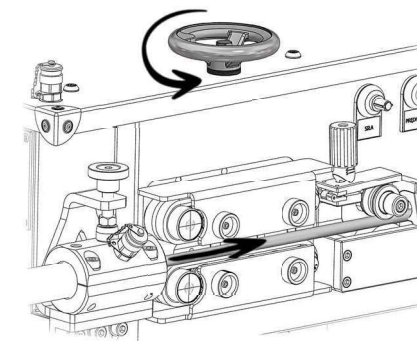
Prędkość podawania kabla ustawić na 0.
Siłę podawania kabla ustawić na 1.



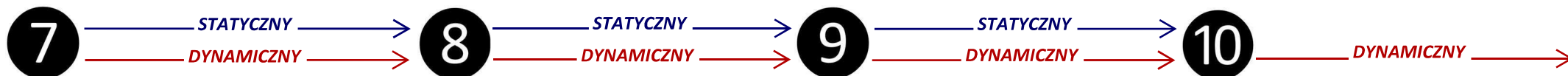
Wcisnąć zielony przycisk START, podświetlona zielona dioda pracy sygnalizuje, że maszyna jest w ruchu. Tutaj podajnik zacznie pracować, należy zachować szczególną ostrożność.



Jeżeli wartość oporu zrównała się z wartością nastawioną na potencjometrze siły i kabel się nie złamał należy wcisnąć STOP.



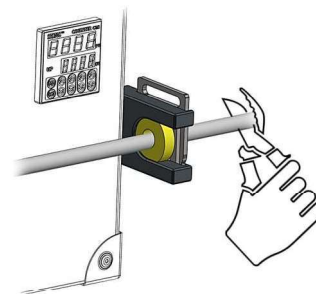
Podnieść górny pas napędowy i cofnąć światłowód ręcznie do głowicy.



Zwiększyć siłę o 0,5 lub 1 i powtórzyć pkt. od 8 do 11 aż do momentu uszkodzenia kabla.



Jeżeli światłowód złamał się przykładowo na sile 6 to jest to informacja dla operatora, że maksymalnie powinien użyć siły 5 i nie większej! Nie oznacza to by zostawić nastawioną taką siłę. Należy pamiętać by używać minimalnej koniecznej siły wpychania do utrzymania zadanej prędkości.



Po wykonaniu testu należy odciąć kabel na wysokości naprowadzacza przy maszynie, usuwany jest tym samym przewód, który został nadwyrężony testami.



SPRZEDAŻ — tel.: + 48 607 451 900
SERWIS — tel.: + 48 691 451 545

wdmuchiwarki@termagroup.pl
www.termafiber.pl

