

PODAJNIK



Przed czyszczeniem wyłączyć podajnik od zasilania. Odmuchać podajnik i miejsca trudno dostępne (głowice, okolice pasów, rolek) z luźnych zanieczyszczeń sprężonym powietrzem z kompresora z odległości ok. 30-50 cm (nie maksymalnym ciśnieniem!). Zdemontować wszystkie elementy z wnętrza głowicy a następnie dokładnie przedmuchać jej środek celem usunięcia zalegających zanieczyszczeń. Po odmuchaniu maszyny zaleca się wytrzeć ją lekko zwilżoną szmatką a następnie drugą do sucha.

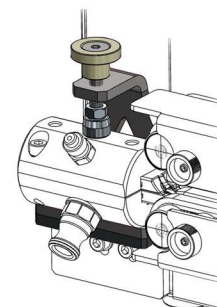
! Podczas odmuhiwania elementów maszyny należy stosować okulary ochronne oraz ochronniki słuchu.

1

Czyszczenie podajnika MultiTank
(Czyszczenie powinno odbywać się codziennie po wykonanej pracy)

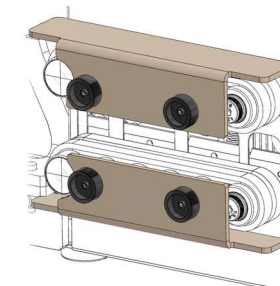
PASY

2.1



Upewnić się że podajnik jest wyłączony i zdemontować głowice.

2.2



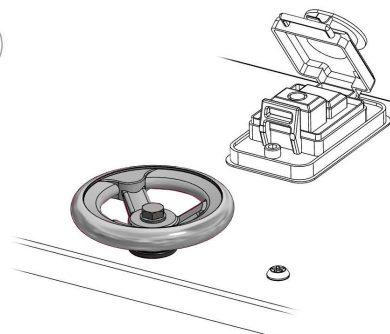
Odkręcić osłony pasów górną oraz dolną.

! Zaleca się nie operować narzędziami w okolicy pasów, gdy maszyna jest podłączona do zasilania. Należy upewnić się, że osoba trzecia przypadkowo nie uruchomi maszyny

2

Czyszczenie pasów napędowych
(Czyszczenie powinno odbywać się raz na jakiś czas)

2.3



Użyć pokrętła aby podnieść pas napędowy.
Podłączyć do prądu i włączyć podajnik MultiTank.
Podnieść pas napędowy na maksymalną wysokość (około 3 cm).
Pasy należy czyścić szmatką lekko zwilżoną wodą.

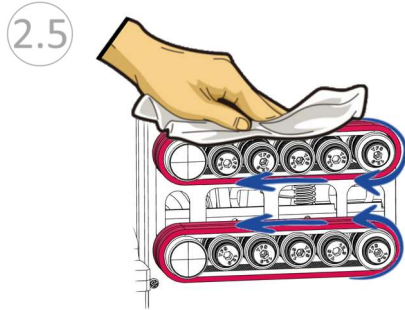
! Zabrania się czyszczenie pasów rozpuszczalnikami, benzyną, zmywaczami ani innymi chemikaliami, gdyż spowoduje to rozwarstwienie i rozklejenie się pasów. Takie uszkodzenie nie podlega wymianie gwarancyjnej. Pasy należy czyścić szmatką zwilżoną lekko wodą.

2.4

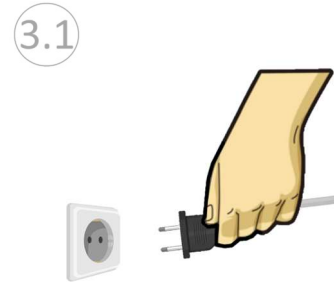


Uruchomić obrót rolek
Uruchomić obrót rolek. Ustawić potencjometr siły na 0, a potencjometr prędkości na 3 i wcisnąć start. Jeżeli rolki nie ruszą to należy dodać minimalnie siły, np. na pozycję 1.

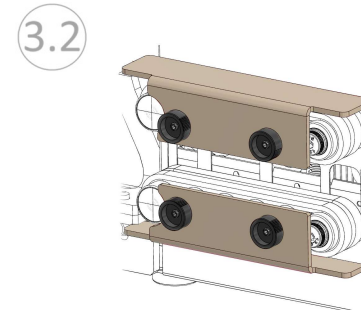
! Zabrania się wkładania rąk pomiędzy obracające się pasy, należy zachować szczególną ostrożność by nie ulec wypadkowi. Zaleca się tak chwycić szmatkę, aby jedna dłoń znajdowała się z dala od rolek (jak na kolejnym rysunku) a druga była na przycisku STOP. Pasy można również czyścić na wyłączonym podajniku.


2.5
Mycie pasów.

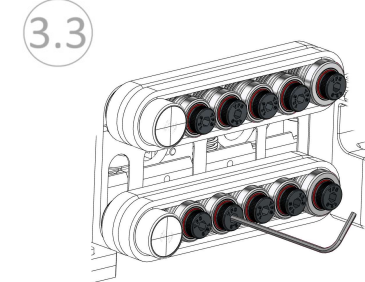
Utrzymywać lekki nacisk palcem wilgotnej szmatki do momentu aż górny/dolny pas będzie czysty, po zakończeniu wytrzeć pas do sucha. Przy okazji zdemontowanych osłon poleca się wyczyścić rolki z nadmiaru smaru, kurzu, błota czy innych zanieczyszczeń. Po przeprowadzeniu powyższych czynności przykręcić z powrotem osłony pasów.

ROLKI

3.1

Wyłączyć podajnik oraz odłączyć od źródła zasilania.


3.2

Odkręcić osłony pasów górną oraz dolną.

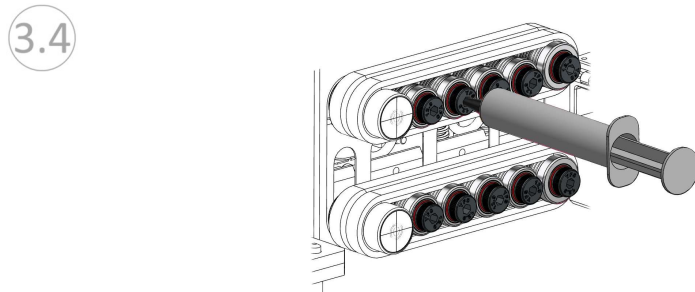

3.3

Wykręcić pozostałe śruby.

Należy wykręcić pozostałe robaczkowe śruby (zaślepiające otwory do smarowania łożysk) do których nie były przykręcane osłony.

3

Smarowanie rolek
(Okresowy przegląd powinien odbywać się raz na dwa tygodnie)


3.4
Nasmarować wszystkie rolki pośrednie i końcowe.

Napełnić strzykawkę 20ml smarem do łożysk SKF Bearing Grease LGWA 2/1 i delikatnie z wyciuciem wtłoczyć smar w otwory śrub pasowanych. Rolka jest nasmarowana, gdy smar zacznie delikatnie wychodzić przez uszczelnienie łożyska lub obok czoła strzykawki. Nadmiar smaru należy usunąć.



Po nasmarowaniu przy pierwszych kilku uruchomieniach smar może wychodzić z łożysk. Należy uważać by wypływający nadmiar smaru nie dostał się na pasy napędowe. Zdejmowanie nadmiaru smaru zaleca się wykonać przed prowadzonymi pracami na budowie. Wychodząca odrobina smaru jest poprawnym efektem i ma na celu zabezpieczenie łożysk przed dostaniem się pyłu, piachu oraz wilgoci.

MAGAZYNOWANIE

Podajnik zawsze powinien być przechowywany w skrzyni w jakiej został dostarczony do klienta. Nie trzymać podajnika luzem z innymi maszynami lub elementami bez zabezpieczenia przed uszkodzeniem, przesuwaniem itp. Nie wkładać innych elementów do skrzyni z podajnikiem, które mogłyby uszkodzić któryś z elementów maszyny (np. wyświetlacz). Źle przechowywana maszyna może ulec uszkodzeniom, które uniemożliwią prace. Jeśli podczas prowadzonych prac panowały utrudnione warunki atmosferyczne takie jak deszcz czy duże zakurzenie, należy dokładnie wyczyścić wnętrze skrzyni, wytrzeć z wody oraz podczas magazynowania pozostawić skrzynię otwartą na co najmniej 12 godzin w celu odparowania wilgoci.

Przechowywanie podajnika w nieodpowiedniej skrzyni lub złe zabezpieczenie skrzyń na samochodzie może prowadzić do uszkodzenia w trakcie transportu. Sama skrzynia nie jest odporna na silne uderzenia i nie zabezpiecza podajnika w stu procentach. Należy za każdym razem maszynę transportować w skrzyniach oraz odpowiednio zabezpieczać na czas transportu – zabezpieczyć pasami przed przesuwaniem i uderzeniami.



SPRZEDAŻ — tel.: + 48 607 451 900
SERWIS — tel.: + 48 691 451 545
wdmuchiwarki@termagroup.pl
www.termafiber.pl

4

Magazynowanie i transportowanie